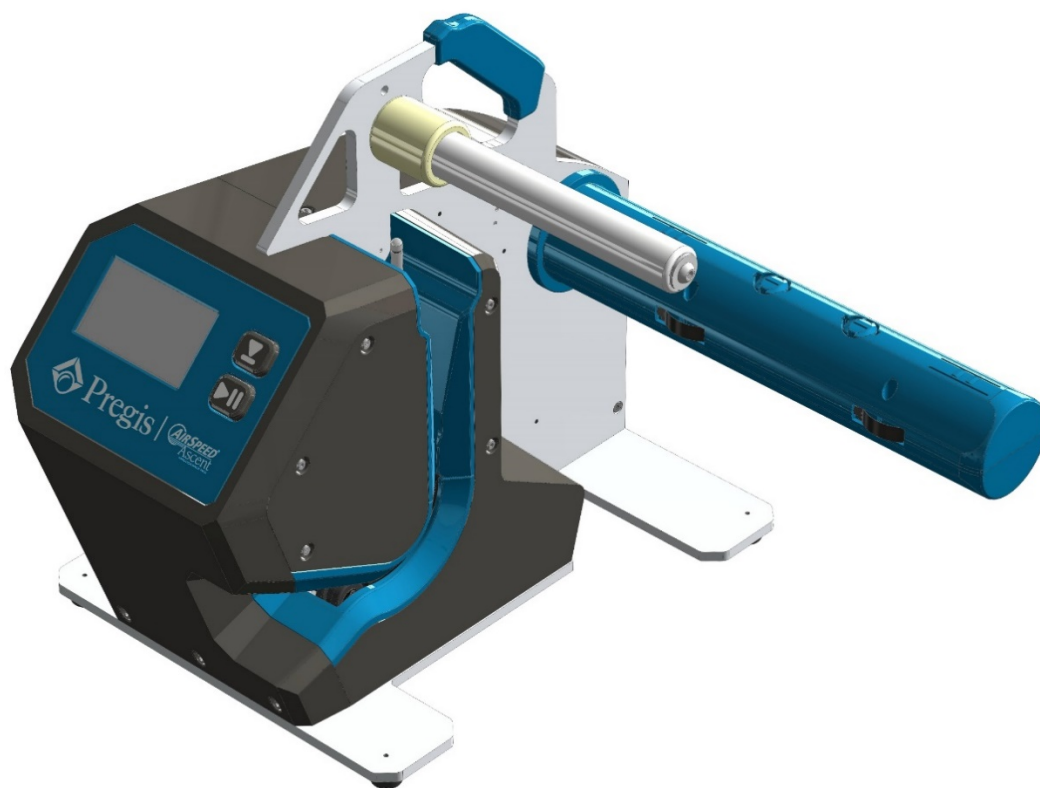




AirSpeed[®] Ascent

Luchtkussenmachine



Bedieningshandleiding

Veiligheid en werking

Revisie 4

INHOUD

1	SPECIFICATIES	1
1.1	Verklaring geluidstest	1
2	GEBRUIKSVEILIGHEID	2
2.1	Veiligheid.....	2
2.2	Waarschuingsstickers	4
3	Werkings sfeer en beperkingen.....	5
3.1	Inleiding	5
3.2	Invoer en uitvoer	6
3.2.1	Passende accessoires	6
3.3	Ontmantelen	6
4	WERKING ALGEMEEN.....	7
4.1	Instellen van de machine.....	7
4.1.1	Montageopties	7
4.1.2	Installeren van voeten en montagemiddelen	7
4.1.3	Installeren luchtpomp.....	8
4.1.4	Voeding aan	8
4.2	Folie verwisselen	9
4.2.1	Plaatsen van de folie	9
4.2.2	Verwijderen van folie.....	10
4.3	Starten van de machine	10
4.3.1	Eerste keer opstarten	10
4.3.2	Lopen van de folie.....	10

5	UITGEBREIDE WERKING	11
5.1	Beginscherm	11
5.1.1	RFID Overzicht recept	11
5.2	Lijst van symbolen	12
5.3	Vulmodus aanpassingen.....	14
5.4	Luchtniveau en temperatuur aanpassingen	14
6	PROBLEMEN OPLOSSEN	16
6.1	Storingscodes	16
6.1.1	Oplossen van storingen	16
6.2	Verhelpen van vastlopen.....	18
6.3	Andere problemen.....	18
6.3.1	Gekreukte seal.....	18
6.3.2	Vastlopen bij het opstarten.....	18
6.3.3	Barstende sealsectie	18
6.3.4	Kussen springt van luchtslang af	18
6.3.5	Platte kussens	19
6.3.6	Scheuren bij de seal.....	19
6.3.7	Perforatie Storing	19

Eigendom van Pregis Corporation

**1650 Lake Cook Road
Suite 400
Deerfield, IL 60015
Verenigde Staten van Amerika**

Geautoriseerde CE-vertegenwoordiger

**ACC – Services Contact
1877 Kirby Lane
Kyle, Texas 78640
Verenigde Staten van Amerika**

AirSpeed® Ascent

**120/230 VAC, 6.6/3.3 A, 60/50 Hz
Gewicht (zonder luchtpomp): 31 lbs / 14,1 kg**

**EC DECLARATION OF CONFORMITY
EU DECLARATION OF CONFORMITY**

**PREGIS LLC
165 Lake Cook Road
Deerfield, IL 60015
USA**

***Name and address of the company established in European Community
and authorized to compile the Technical File:***

ACC - Services Contact
105 route des pommiers
Centre Ubidoca
74370 St Martin Bellevue
FRANCE

PREGIS LLC declares under our sole responsibility that the product described as:

Equipment Name: AIRSPEED® ASCENT Air Cushion System
Model /Type: 9092043 (120V), 9092044 (230V)
Serial number(s): PASC50096 AND HIGHER

Complies with the requirements of the following European Directives:

Machinery Directive 2006/42/EC
Electromagnetic Compatibility Directive 2014/30/EU
Radio Equipment Directive 2014/53/EU
RoHS Directive 2011/65/EU

Main standards considered:

EN ISO 12100:2010
EN 60204-1:2018
EN 61326-1:2012, EN 61000-6-2:2016, EN 61000-6-4:2007 + A1:2011
EN 50581:2012
EN 300 330 V2.1.1 (03-2017), EN 50364:2018

Date: October 13, 2020

At: Aurora, Illinois USA

Name of authorized company representative: Ken Chess
Vice President of Engineering

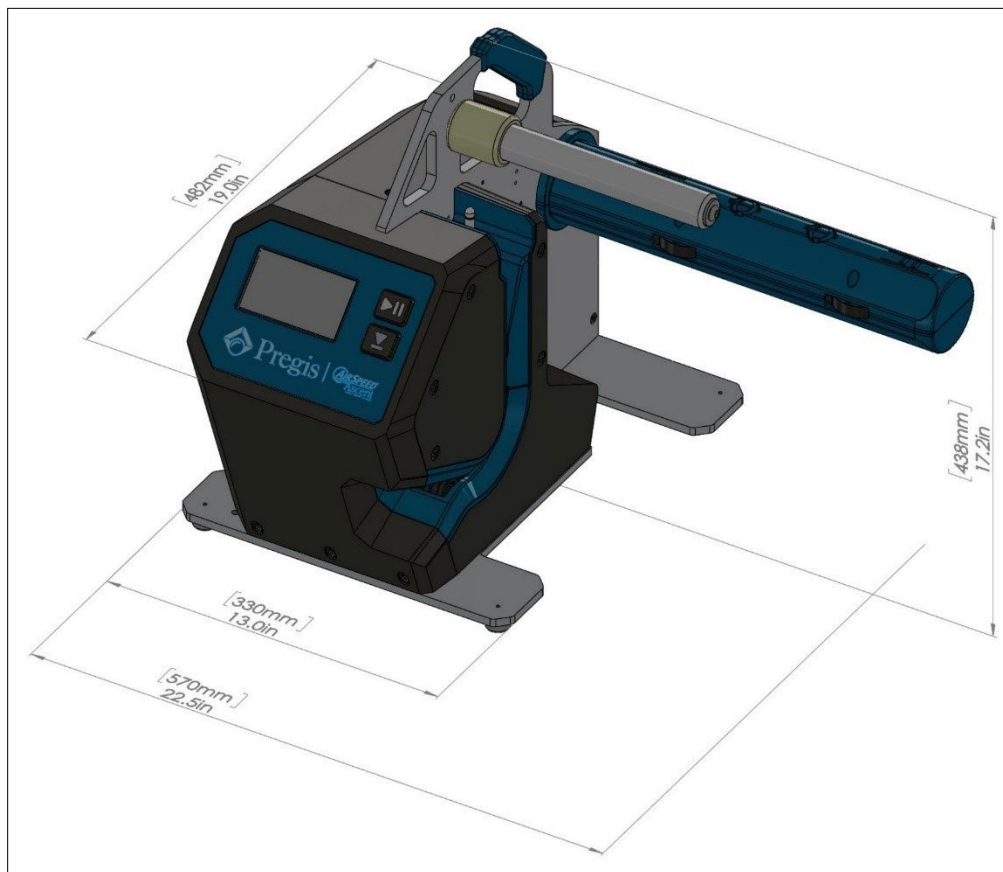
Signature: 

DISCLAIMER WERKTALEN

Het is **onwettig** om deze machine in een lidstaat van de EU te gebruiken als deze (of enige andere verbonden) handleiding niet geschreven is in de taal van deze staat. Neem contact op met Pregis om een handleiding te bestellen als u een vertaalde versie nodig heeft.

De originele versie van deze handleiding is in het Engels en gemarkeerd met “Originele instructies” in de rechterbovenhoek. Alle vertaalde versie worden op dezelfde plaats “Vertaling van de originele instructies” genoemd.

1 SPECIFICATIES



Afbeelding 1. Machineafmetingen.

Machine

Gewicht (zonder de luchtpomp):	31 lbs / 14,1 kg
Totale afmetingen (l x b x h):	19.0 x 22.5 x 17.2 in / 482 x 570 x 438 mm
Voeding:	120/230 VAC, 6.6/3.3 A, 60/50 Hz
Productiesnelheid:	100 voet per minuut/30,5 meter per minuut

Luchtpomp

Gewicht:	28 lbs / 12,8 kg
Afmetingen (l x b x h):	10.7 x 8.9 x 9.7 in / 272 x 226 x 247 mm

1.1 Verklaring geluidstest

Het equivalente geluidsdrukkniveau L_{eq} bij het bedienerspaneel is 74 dB(A).

2 GEBRUIKSVEILIGHEID

AirSpeed® Ascent

Luchtkussenmachine

De veiligheid van de operator en van andere die zich in het werkgebied bevinden hangt af van de operator die zijn gezond verstand, goed inschattingsvermogen en redelijke zorg moet gebruiken bij het bedienen van de machine. De Veiligheids-, Bedienings- en Onderhoudshandleiding evenals de waarschuwingsstickers op de machine, wijzen op specifieke potentiële gevaren.

2.1 Veiligheid

De volgende instructies zijn slecht een richtlijn en dienen te worden beschouwd als een aanvulling op het totale veiligheidsprogramma van uw fabriek. Uw bedrijfsbeleid gaat boven deze richtlijnen indien deze twee met elkaar in strijd zijn.

1. Zorg dat u de handleiding leest en begrijpt. Als u na het lezen van de handleiding nog vragen heeft, zorg dan dat deze beantwoord zijn alvorens u met de machine gaat werken.
2. Zorg dat u alle verklaringen omtrent gevaar, waarschuwingen en te betrachten voorzichtigheid in de handleiding hebt gelezen en begrepen, evenals de tekens die op de machine zijn aangebracht.
3. Beschadig of verwijder nooit de in de fabriek aangebrachte waarschuwingsstickers. Stel uw meerdere op de hoogte als er een sticker verloren gaat of beschadigd of onleesbaar raakt, zodat er een vervangende sticker kan worden aangevraagd.
4. Houd het werkgebied schoon en netjes. Looppaden dienen altijd vrijgehouden te worden van verpakkingsmateriaal en afval om het risico op uitglijden of vallen te voorkomen.
5. Zorg dat alle afdekkingen, veiligheidsdeuren en andere veiligheidsvoorzieningen op hun plaats zitten. Verwijder nooit, om welke reden dan ook, een veiligheidsvoorziening.
6. Volg de door de fabrikant aanbevolen opstartprocedure/
7. Laat de apparatuur tijdens de werking nooit zonder toezicht. Schakel de machine uit als u het werkgebied moet verlaten.
8. Houd lichaamsdelen en kleding verwijderd van bewegende onderdelen. Met name stropdassen, sjaals, lang haar en handschoenen zijn erg gevaarlijk.
9. Leer wat er kan gebeuren bij het gebruiken van de verschillende besturingsfuncties.
10. Leer het juiste papierpad en de veilige methode voor het insteken van de papierrol.
11. Leer de veilige procedure voor het verwijderen van papierophoppingen of -verstoppingen in de machine.
12. Wees bijzonder voorzichtig als het nodig is om de machine na te kijken of af te stellen terwijl deze in beweging is. **Grijp NOOIT, voor geen enkele reden, in de machine terwijl deze in beweging is.**

13. Leer wanneer aanpassingen door de operator gedaan mogen worden. De elektrische en mechanische onderdelen van de machine mogen alleen worden onderhouden/gereinigd door geschoold en gekwalificeerd personeel.
14. Gebruik geen machines en houd u niet op bij machines als u onder invloed bent van alcohol, drugs of medicijnen die u minder waakzaam maken of uw beoordelingsvermogen kunnen beïnvloeden.
15. De machine dient te worden gebruikt in een omgeving die voldoende geventileerd wordt, zodat er altijd verse lucht aanwezig is.

2.2 Waarschuwingsstickers

Het hoofdstuk Bedieningsveiligheid van deze handleiding, de Bedieningshandleiding en de waarschuwingstickers op de machine wijzen op specifieke potentiële gevaren.

Waarschuwingstekens worden gebruikt om bedienend en onderhoudspersoneel te wijzen op mogelijke gevaren. De machinehandleiding wijst ook op potentiële gevaren met verklaringen waarin de gevaren worden beschreven. De onderstaande waarschuwingstickers worden op de machine gebruikt.



Elektrische schok



Heet oppervlak



**Raadpleeg de
gebruikershandleiding**

De betekenis van de waarschuwingstickers en de potentiële gevaren die zij aangeven moet goed begrepen zijn voordat er met de machine mag worden gewerkt of onderhoud mag worden gepleegd. Neem contact op met Pregis voor een vervangende sticker als op enig moment een waarschuwingsticker op de machine losraakt, beschadigd of onleesbaar wordt.

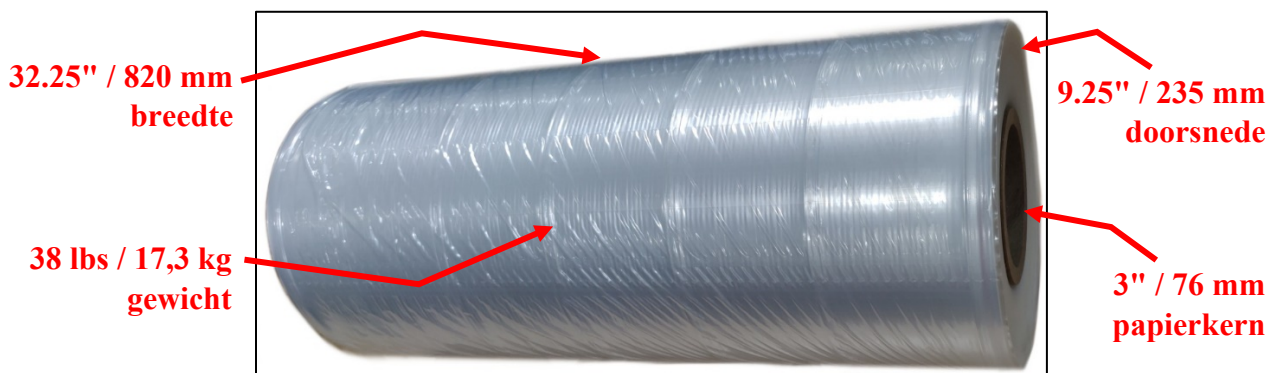
3 Werkingsfeer en beperkingen

AirSpeed® Ascent Luchtkussenmachine

3.1 Inleiding

De Pregis AirSpeed® Ascent produceert panelen met luchtgevulde verpakingskussens in elke gewenste hoeveelheid. De mogelijkheid om verpakingskussens naar behoefte te produceren bespaart opslagruimte en vermindert de verspilling van verpakingsmaterialen.

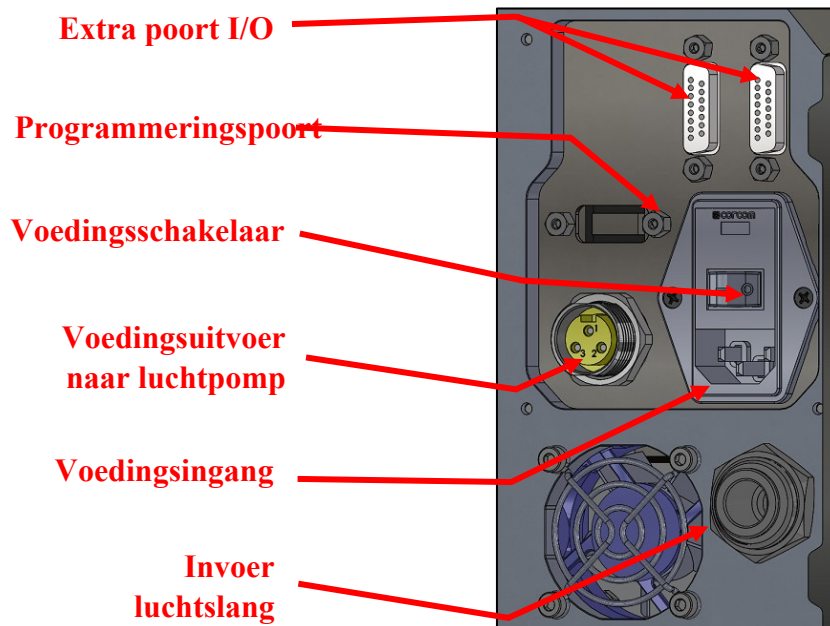
De te gebruiken folierollen hebben de volgende afmetingen:



Afbeelding 2. Te gebruiken rolformaten.

Gebruik van de machine voor elk gebruik anders dan aangegeven, kan leiden tot ernstig letsel bij de operator en/of schade aan de machine.

3.2 Invoer en uitvoer



Afbeelding 3. Invoer en uitvoer

3.2.1 Passende accessoires

Zie de Pregis Systemcatalogus voor een lijst van accessoires die passen bij de AirSpeed® Ascent

3.3 Ontmantelen



Houd u aan de geldende plaatselijke wet- en regelgeving omtrent recycling bij het ontmantelen van dit systeem aan het eind van de gebruiksduur.

4 WERKING ALGEMEEN

4.1 Instellen van de machine

4.1.1 Montageopties

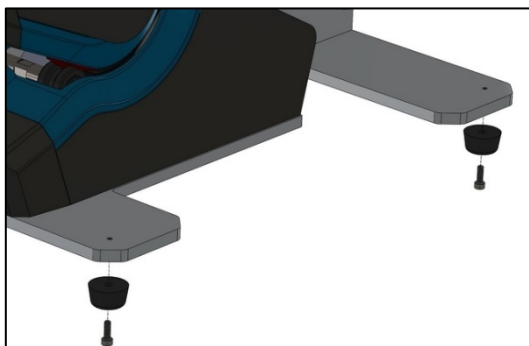
De machine kan zowel horizontaal, verticaal als op een C-frame worden gemonteerd. Bij horizontale montage wordt een vloerstandaard met zwenkwielen gebruikt voor eenvoudige verplaatsing. Plaats de machine op de standaard en zet hem vast met (4) M8-houten (SAP# 1031638).

Als optie kan de machine ook verticaal op een frame worden gemonteerd met een eraan verbonden bak, een zogenaamd C-frame. De C-frame wordt gemonteerd op zwenkwielen voor eenvoudige verplaatsing.

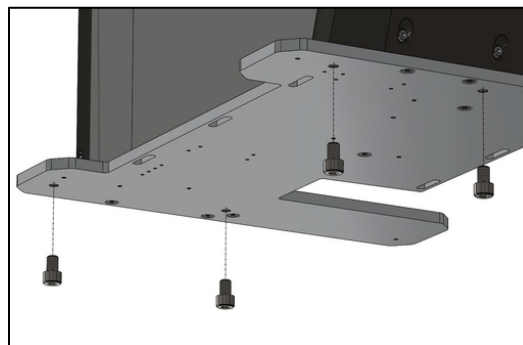
Bij verticale montage wordt gebruik gemaakt van een basisplaat als hulpmiddel voor het monteren op een verticale ondergrond. Deze configuratie is bijzonder geschikt voor gebruik met hoog aangebrachte afleversystemen.

4.1.2 Installeren van voeten en montagemiddelen

Zie de onderstaande afbeelding voor het installeren van de voeten (SAP# 1027857, 1027881) of de montagehardware (SAP# 1031638).



Afbeelding 4. Gebruik een 3 mm inbussleutel om de vier rubbervoeten te verwijderen of vast te zetten (twee van de vier te zien)

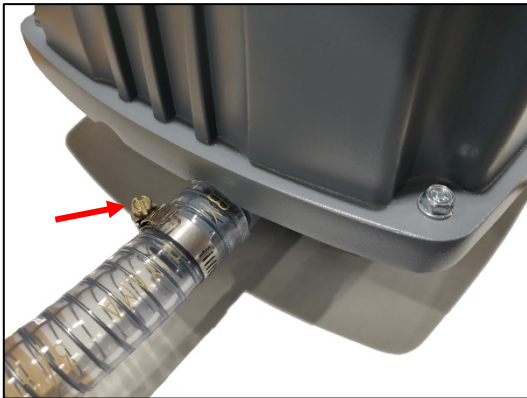


Afbeelding 5. Gebruik een 6 mm inbussleutel om de machine op een standaard of frame te monteren.

Let op: Als de machine zonder standaard of frame wordt gebruikt, zorg er dan voor dat de vier rubbervoeten aan de basis van de machine worden bevestigd.

4.1.3 Installeren luchtpomp

Bevestig de luchtpomp stevig aan de luchtslang met een platte schroevendraaier of een 1/4" inbussleutel. Verbind vervolgens de voeding van de luchtslang en de luchtpomp met de achterkant van de machine. Zie **hoofdstuk 3.2**.



Afbeelding 6. Vastzetten van luchtslang aan de luchtpomp.



Afbeelding 7. Verbinden van luchtpomp met de achterkant van de machine.

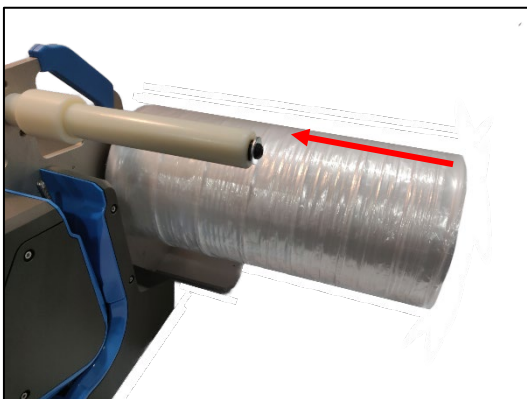
4.1.4 Voeding aan

Plaats het AC-voedingssnoer in de achterzijde van de machine. Plaats het voedingssnoer in een geschikte stopcontact. Schakel de machine in of uit met behulp van de **voedingsschakelaar** aan de achterkant van de machine. Zie **hoofdstuk 3.2**.

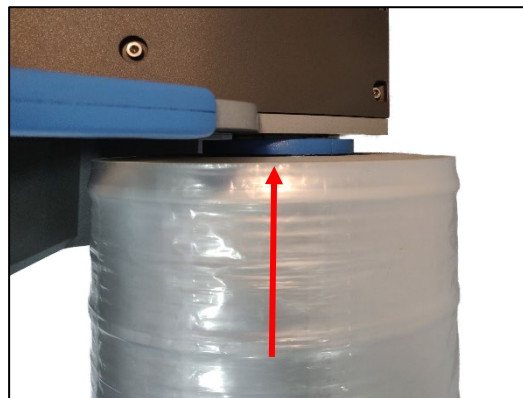
DE MACHINE NIET INSCHAKELEN ZOLANG HIJ NIET BEVEILIGD IS.

4.2 Folie verwisselen

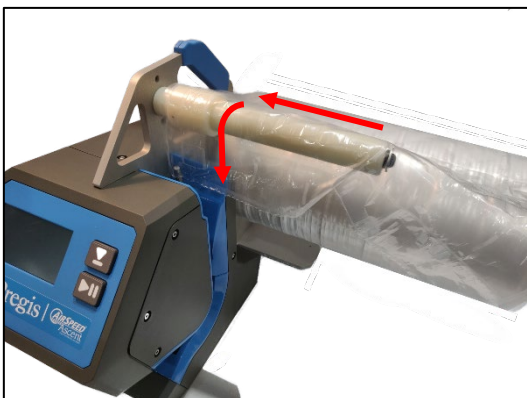
4.2.1 Plaatsen van de folie



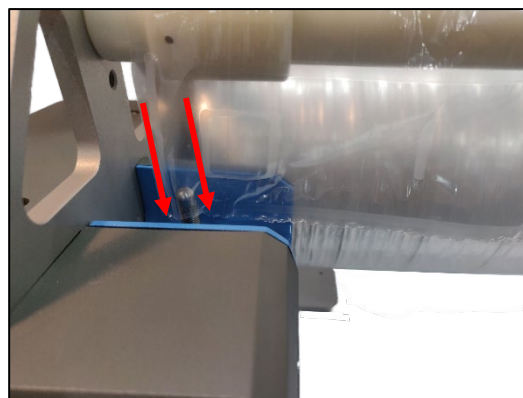
Afbeelding 8. Met de luchtschacht vooraan, de folierol op de spil schuiven.



Afbeelding 9. Druk de rol stevig tegen het eind van de spil, tegen de flens aan.



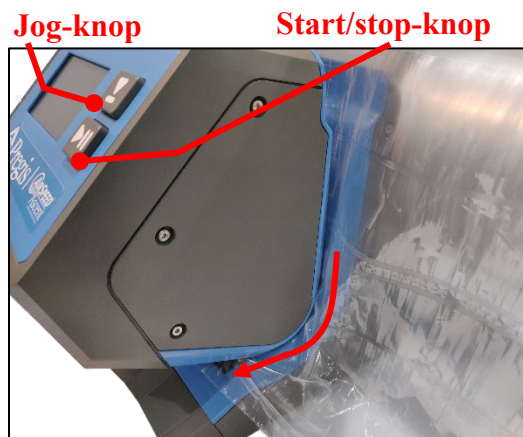
Afbeelding 10. Trek de folie van de rol en over de geleiderol.



Afbeelding 11. Schuif de luchtslang in het luchtkanaal.

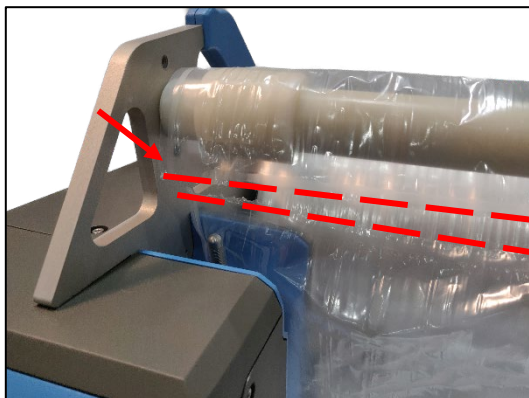


Afbeelding 12. Trek de folie naar voren tot het steunwiel (groot, rood wiel).

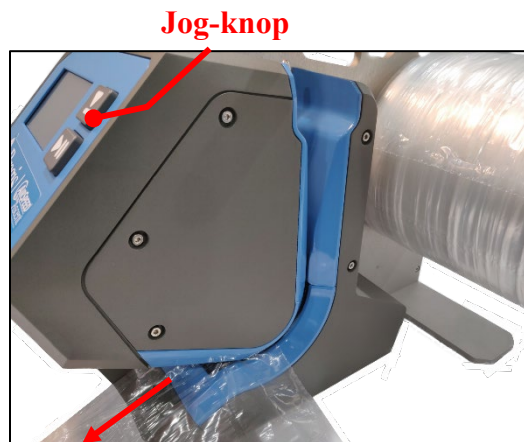


Afbeelding 13. Houd de Jog-knop ingedrukt en trek de folie langs de griprol (onderste, zwarte wiel).

4.2.2 Verwijderen van folie



Afbeelding 14. Scheur de folie langs de perforatie tussen de rol en het luchtkanaal door.

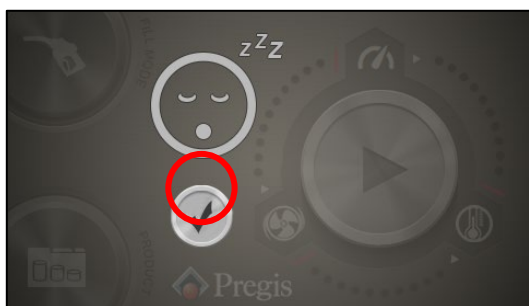


Afbeelding 15. Gebruik de Jog-knop om het restant van de folie door de machine te laten lopen.

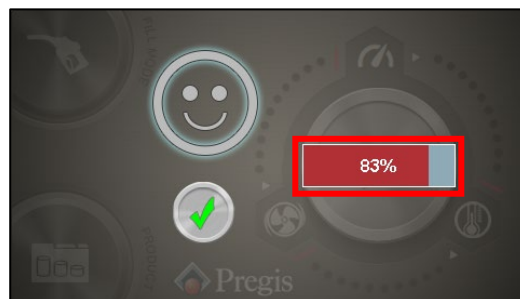
4.3 Starten van de machine

4.3.1 Eerste keer opstarten

Bij het starten heeft de machine een interventie van de gebruiker nodig om op te warmen. Als deze stap voltooid is, is de machine gereed om de folie te laten lopen.



Afbeelding 16. Activeer de machine door de knop 'Ontwaken uit Slaap' in te drukken.



Afbeelding 17. Wacht tot de verwarming opgewarmd is. De voortgang is zichtbaar aan de rechterkant van het scherm.

4.3.2 Lopen van de folie

Om de folie door de machine te laten lopen moeten eerst alle voorgaande stappen als aangegeven in **hoofdstuk 4** worden uitgevoerd. Druk op de fysieke of touch screen start/stop-knop om de machine te starten. Zie **hoofdstuk 5.2**.

5 UITGEBREIDE WERKING

5.1 Beginscherm

Elk hieronder weergegeven onderdeel wordt beschreven in de **Lijst van symbolen**, te vinden in hoofdstuk 5.2.




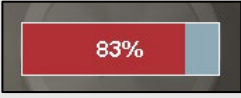



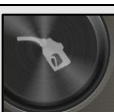
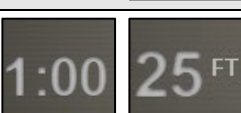

Afbeelding 18. Beginscherm.





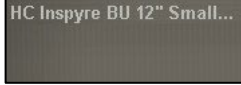







5.1.1 RFID Overzicht recept

Het recept (vooraf ingestelde bewerkingsparameters) voor elke folie wordt automatisch geladen vanaf het RFID-label op de rol. De instellingen voor **luchtniveau** en **temperatuur** kunnen binnen een vooraf bepaalde marge worden aangepast.

Zie hoofdstuk 5.4.

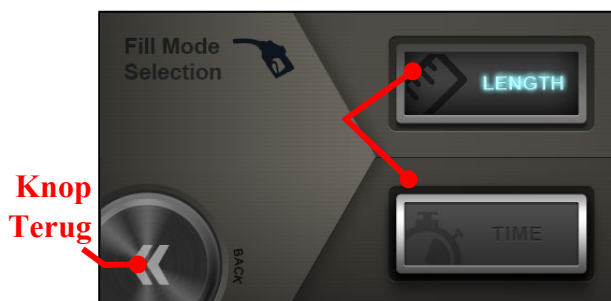
5.2 Lijst van symbolen

Symbol	Naam	Beschrijving
	Slaap-/waaksymbool	Dit symbool wordt getoond bij het opstarten en geeft aan of de machine in de Slaapmodus staat. Zie hoofdstuk 4.3 .
	Knop Ontwaken uit slaap	Gebruik deze knop om de machine te activeren vanuit de Slaapmodus . Zie hoofdstuk 4.3 .
	Voortgangsbalk	De voortgang is zichtbaar aan de rechterkant van het scherm voor diverse processen, waaronder Ontwaken uit slaap .
	Start/stop-knop	Gebruik deze knop om de machine te Starten . Als de machine loopt wordt dit een Stop -knop waarmee door indrukken de machine gestopt kan worden. Zie hoofdstuk 5.1 .
	Start/stop-knop (Fysiek)	De fysieke Start -knop werkt vergelijkbaar met de touchscreenkноп. Hij bevindt zich bij de rechter onderkant van het frontpaneel. Zie Afbeelding 13 in hoofdstuk 4.2 .
	Jog-indicator en -knop	De Jog -knop wordt gebruik om de folie te laden. Houd de knop Start/stop op het touchscreen 3 seconden ingedrukt om toegang te krijgen tot de Jog -optie. Ook kan de fysieke Jog -knop hiervoor worden gebruikt.
	Jog-knop (fysiek)	De fysieke Jog -knop wordt gebruik om de folie te laden. Hij bevindt zich bij de rechter bovenkant van het frontpaneel. Zie Afbeelding 13 in hoofdstuk 4.2 .
	Knop Terug	De knop Terug zorgt dat de gebruiker teruggaat naar het Beginscherm .
	Knop vulmodus	Deze knop roept het menu Vulmodus op. Afhankelijk van de vulmodus kan de lengte/looptijd per loop worden ingesteld door te drukken op de knop Looptijd/ lengte button. Zie hoofdstuk 5.3 .
	Looptijd/ lengte-knoppen	Als er een modus is geselecteerd in het menu Vulmodus kan de lengte/looptijd per loop worden ingesteld door het indrukken van deze indicatoren. Zie Afbeelding 20 in hoofdstuk 5.3 .
	Looptijd/ lengte-indicatoren	Zodra de Looptijd of de Lengte is geselecteerd in het menu Vulmodus wordt de bijpassende indicator weergegeven op het Beginscherm .

Symbol	Naam	Beschrijving
	Sealtemperatuur-indicator en -knop	Door het selecteren van de knop Sealtemperatuur kan de sealtemperatuur worden aangepast. Zodra dit is ingesteld gaat de Sealtemperatuur-indicator knipperen tot de machine gereed is.
	Wacht-symbool	De knop Start/stop verandert in een Wacht -symbool terwijl een temperatuurwijziging gaande is. Zie hoofdstuk 5.1 .
	Knop luchtniveau	Door het selecteren van de knop Luchtniveau kan het luchtniveau worden aangepast. Zie hoofdstuk 5.1 .
	Knop productiesnelheid	Door het selecteren van de knop Productiesnelheid kan een bevoegd gebruiker de productiesnelheid aanpassen. Deze instelling kan niet door de klant worden aangepast. Zie hoofdstuk 5.1 .
	RFID Folie-soort-indicator	Dit geeft de gesignaleerde RFID folie-soort aan en bevindt zich rechts van de knop Vulmodus . Zie hoofdstuk 5.1 .
	Toets Enter/Wissen	Gebruik bij het wijzigen van een waarde via het toetsenbord de toets Enter om de weergegeven waarde op te slaan. De knop Wissen kan worden gebruikt om zo nodig getallen te wissen.
	Toetsenbord en Niveau-weergever	Gebruik bij het wijzigen van een instelling zoals de Vulmodus , Sealtemperatuur , of het Luchtniveau het toetsenbord om de waarde te wijzigen. De Niveau-weergever geeft de scala aan acceptabele waarden weer.
	Bakmodus-vastzetting	Als de machine aan een bak is verbonden, is deze instelling ingeschakeld. Deze instelling kan niet door de klant worden aangepast.
	Bakmodus-indicator	Dit geeft aan dat de Bakmodus ingeschakeld is wanneer/als de machine verbonden is met een bak.
	Indicator Bak leeg/vol	In de Bakmodus worden de indicatoren geactiveerd als de bak leeg of vol is.
	Winder ingeschakeld	Dit geeft aan dat de Windermodus ingeschakeld is wanneer/als de machine verbonden is met een winder.
	Winder passief / Insteek-indicator	In de Windermodus worden de indicatoren geactiveerd als de winder passief of aan het insteken is.

5.3 Vulmodus aanpassingen

Het indrukken van de knop **Vulmodus** roept het menu **Selectie vulmodus** op.



*Afbeelding 19. Het menu **Selectie vulmodus** biedt de gebruiker de mogelijkheid om te schakelen tussen lengte en tijd per loop.*



*Afbeelding 20. Zowel lengte als tijd per loop kan worden aangepast met behulp van de icoon **Looptijd/Lengte**.*



*Afbeelding 21. In de modus **Lengte** kan de gebruiker de ingestelde lengte van het kussen bepalen op het moment dat de knop **Start** wordt ingedrukt.*

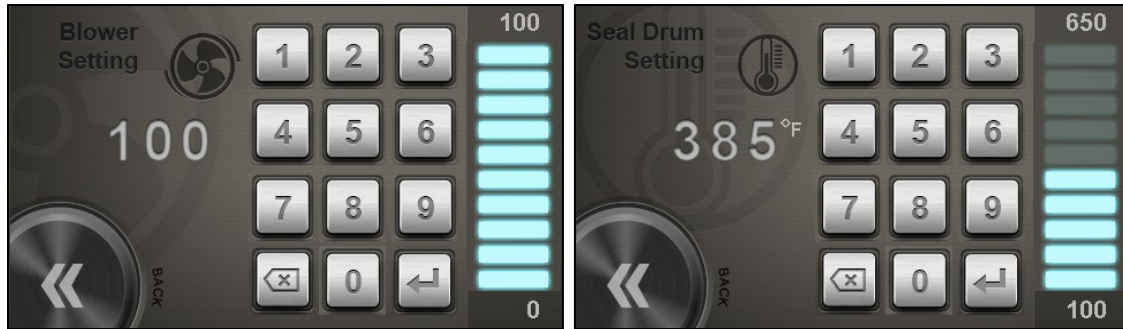


*Afbeelding 22. De modus **Tijd** heeft een vergelijkbare functie maar de looptijd wordt bepaald in minuten en seconden.*

Klik nadat de gewenste waarde ingevoerd is op de toets **Enter** en keer terug naar het **Beginscherm** met behulp van de knop **Back**. **Continuïteitsmodus** kan geactiveerd worden door nul ("0") in te voeren voor elke instelling in de modus **Tijd** of **Lengte**. In deze modus loopt de machine door tot hij door de gebruiker wordt gestopt.

5.4 Luchtniveau en temperatuur aanpassingen

Door het drukken op de knoppen **Luchtniveau** en **Sealtemperatuur** worden respectievelijk de menu's **Blazerinstelling** en **Sealtrommelinstelling** geopend.



*Afbeelding 23. Voer de gewenste waarde in, klik op de toets **Enter** en ga terug naar het **Beginscherm** met behulp van de knop **Terug**.*

6 PROBLEMEN OPLOSSEN

6.1 Storingscodes

Code	Naam	Oorzaak	Oplossing
*136	CM stroomstoring <CR> Zie handleiding	AC Storing gewone modus gesignaleerd. Vergrendelingsfout	Controleer alle AC-bedrading en componenten Schakel de machine uit en weer aan.
250	Storing folie- ophoping/ Folie gaat NIET vooruit	Rol is zonder folie Materiaal niet goed op luchtslang geschoven Materiaal zit vast	Vervang door volle rol. Zie hoofdstuk 4.2. Zorg dat het materiaal goed op de luchtslang geschoven wordt. Zie hoofdstuk 4.2. Verwijder vastzittend materiaal. Zie hoofdstuk 6.2.
460	RFID-storing: Geen tag	Geen RFID-tag gesignaleerd	Draai materiaalrol. Controleer materiaalsoort. Plaats een andere rol materiaal.
462	RFID-storing: Ongeldig materiaal	De gesignaleerde RFID-tag is niet voor de Ascent machine	Controleer materiaalsoort. Schakel de machine uit en weer aan. Plaats een andere rol materiaal.
464	RFID-storing: Tag in slechte staat	RFID-tag kan niet gelezen worden	Draai materiaalrol. Schakel de machine uit en weer aan. Plaats een andere rol materiaal.
466	RFID-storing: Verkeerde controlesom	Gesignaleerde RFID-tag heeft een verkeerde controlesom	Draai materiaalrol. Schakel de machine uit en weer aan. Plaats een andere rol materiaal.
468	RFID-storing: Geen recept	De gesignaleerde RFID-tag heeft geen recept op de Ascent machine	Plaats een andere rol materiaal. Installeer de meest recente receptinstelling.
470	RFID-tagfout: Ongeldige tag	Ongeldig aantal blokken op RFID- tag, kan beschadigd zijn	Draai materiaalrol. Schakel de machine uit en weer aan. Plaats een andere rol materiaal.

Let op: **Storing 136 kan verschijnen bij stroompieken of blikseminslag. Dit is voorspelbaar gedrag. Schakel de machine uit en weer aan om de werking te herstellen.*

6.1.1 Oplossen van storingen

Weergegeven storingen die hierboven niet zijn beschreven moeten worden opgelost door het uitproberen van de volgende stappen. (Start voor **Storing 136** met item 2.)

1. Bevestig de storing Haal de machine uit de slaapstand of start een cyclus.
2. Zoek de aan/uitschakelaar aan de achterkant van de machine en start de machine opnieuw op. Start een cyclus nadat de machine opgewarmd is.

3. Schakel de machine uit en verwijder het elektriciteitssnoer gedurende 30 seconden. Doe het elektriciteitssnoer er weer in en schakel de machine in. Start een cyclus nadat de machine opgewarmd is.
4. Bel de technische dienst op telefoonnummer 886-904-6979 als het probleem blijft bestaan.

6.2 Verhelpen van vastlopen

Onderbreek eerst het papier als de machine vastloopt. Probeer vervolgens het materiaal door de machine te laten lopen met de **Jog**-knop. Schakel de machine uit als de storing aanhoudt. Probeer om het vastgelopen materiaal met de hand te verwijderen door de folie naar achteren te trekken, tegen de invoerriem in. Verwijder niet de veiligheidsafdekkingen. Probeer niet om materiaal weg te snijden.

Bel de Technische dienst als het probleem blijft bestaan.

6.3 Andere problemen

De materiaalproductie kan minder dan optimaal zijn als gevolg van de machine-instellingen. Zie voor de meest voorkomende problemen hieronder.

6.3.1 Gekreukte seal

Als het materiaal uit de machine komt met een grote kreukel in de seal – met name in de dwarsrichting van de machine – controleer dan of de rol materiaal goed op de spil zit. De binnenkern moet tegen de flens op de spil liggen. Ook een teruglopende machinetemperatuur/-vulling kan dit probleem verhelpen. Zie **Afbeelding 8** in **hoofdstuk 4.2**.

Bel de Technische dienst als het probleem blijft bestaan.

6.3.2 Vastlopen bij het opstarten

Zorg ervoor dat bij het laden van materiaal door de machine de folie er volledig doorheen wordt geïjnd. Zie **hoofdstuk 4.2.1**.

Bel de Technische dienst als het probleem blijft bestaan.

6.3.3 Barstende sealsectie

Als de machine de kussen zo ver vult dat ze barsten, moet het luchtniveau worden verlaagd. Zie **hoofdstuk 5.4**.

Bel de Technische dienst als het probleem blijft bestaan.

6.3.4 Kussen springt van luchtslang af

Als een kussen van de luchtslang loskomt voordat hij is geseald, geprikt wordt door een luchtslang of vast komt te zitten en de perforatie breekt, controleer dan of de rol van het materiaal correct op de spil geplaatst is. De binnenkern moet tegen de flens op de spil liggen. Zie **Afbeelding 8** in **hoofdstuk 4.2**.

Bel de Technische dienst als het probleem blijft bestaan.

6.3.5 Platte kussens

Als het kussen te weinig opgeblazen uit de machine komt, verhoogt dan eerst de opblaasinstellingen. Eventueel kan de sealtemperatuur worden verhoogd. Zorg dat het luchtkanaal van de folie goed op de luchtslang is geplaatst. Zorg dat de rol van het materiaal tegen de flens op de spil ligt. Zie **hoofdstuk 4.2**.

Bel de Technische dienst als het probleem blijft bestaan.

6.3.6 Scheuren bij de seal

Als de sealer te heet is, kan hij door het materiaal branden en is de luchtretentie laag. Verlaag de sealtemperatuur.

Zie **hoofdstuk 5.4**.

Bel de Technische dienst als het probleem blijft bestaan.

6.3.7 Perforatie Storing

Als de perforatie voortdurend stuk gaat, kijk dan of de folie niet ergens langs gaat bij het verlaten van de rol. Zorg dat de rol goed op zijn plaats zit. Zie **Afbeelding 8** in **hoofdstuk 4.2**.

Bel de Technische dienst als het probleem blijft bestaan.