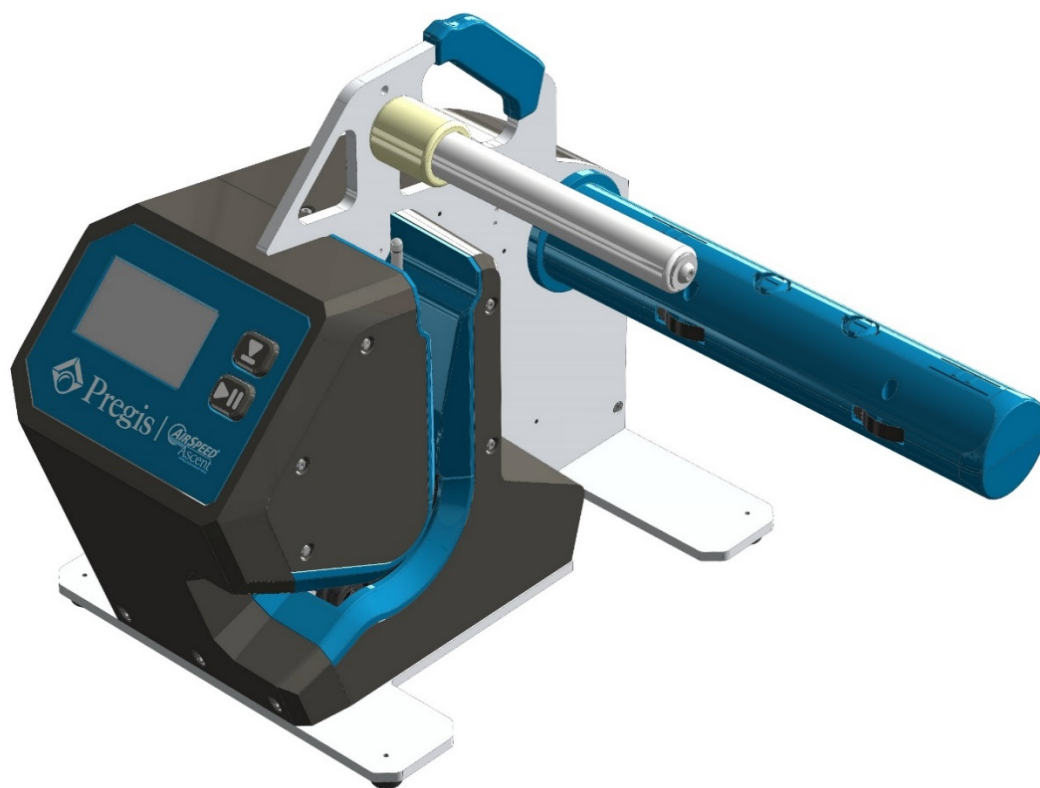




AirSpeed[®] Ascent

Luftpudemaskine



Operatørmanual

Sikkerhed og betjening

Version 4

INDHOLDSFORTEGNELSE

1	SPECIFIKATIONER.....	1
1.1	Erklæring om lydtest.....	1
2	Driftssikkerhed.....	2
2.1	Sikkerhed	2
2.2	Advarselsmærkater	4
3	ANVENDELSESOMRÅDE OG BEGRÆNSNINGER.....	5
3.1	Indledning	5
3.2	Indgange og udgange (grænseflader).....	6
3.2.1	Kompatibelt tilbehør	6
3.3	Adskillelse.....	6
4	GENEREL BETJENING	7
4.1	Opsætning af maskinen.....	7
4.1.1	Monteringsmuligheder	7
4.1.2	Installering af fødder og monteringsbeslag.....	7
4.1.3	Installering af luftpumpen.....	8
4.1.4	Sådan tændes maskinen:	8
4.2	Udskiftning af folie.....	9
4.2.1	Isætning af folie	9
4.2.2	Fjernelse af folien.....	10
4.3	Start af maskinen.....	10
4.3.1	Første opstart.....	10
4.3.2	Køre folie gennem maskinen	10

5	AVANCERET BETJENING	11
5.1	Startskærm	11
5.1.1	Oversigt over RFID-opskrifter	11
5.2	Tabel over symboler	12
5.3	Justeringer i påfyldningsmodus	14
5.4	Justeringer af luftniveau og temperatur	14
6	FEJLFINDING	16
6.1	Fejlkoder	16
6.1.1	Afhjælpning af fejl	16
6.2	Afhjælpning af foliestop	17
6.3	Andre emner	17
6.3.1	Krøllet forsegling	17
6.3.2	Foliestop ved opstart	17
6.3.3	Forsegling brister	17
6.3.4	Pude går af luftslangen	17
6.3.5	Flade puder	18
6.3.6	Revne i forseglingen	18
6.3.7	Perforeringsfejl	18

Ejendom tilhørende Pregis Corporation

1650 Lake Cook Road

Suite 400

Deerfield, IL 60015

USA

Autoriseret CE-forhandler

ACC – Services Contact

1877 Kirby Lane

Kyle, Texas 78640

USA

AirSpeed® Ascent

120/230 VAC, 6,6/3,3 A, 60/50 Hz

Vægt (uden luftpumpe) 14,1 kg

**EC DECLARATION OF CONFORMITY
EU DECLARATION OF CONFORMITY**

**PREGIS LLC
165 Lake Cook Road
Deerfield, IL 60015
USA**

***Name and address of the company established in European Community
and authorized to compile the Technical File:***

ACC - Services Contact
105 route des pommiers
Centre Ubidoca
74370 St Martin Bellevue
FRANCE

PREGIS LLC declares under our sole responsibility that the product described as:

Equipment Name: AIRSPEED® ASCENT Air Cushion System
Model /Type: 9092043 (120V), 9092044 (230V)
Serial number(s): PASC50096 AND HIGHER

Complies with the requirements of the following European Directives:

Machinery Directive 2006/42/EC
Electromagnetic Compatibility Directive 2014/30/EU
Radio Equipment Directive 2014/53/EU
RoHS Directive 2011/65/EU

Main standards considered:

EN ISO 12100:2010
EN 60204-1:2018
EN 61326-1:2012, EN 61000-6-2:2016, EN 61000-6-4:2007 + A1:2011
EN 50581:2012
EN 300 330 V2.1.1 (03-2017), EN 50364:2018

Date: October 13, 2020

At: Aurora, Illinois USA

Name of authorized company representative: Ken Chess
Vice President of Engineering

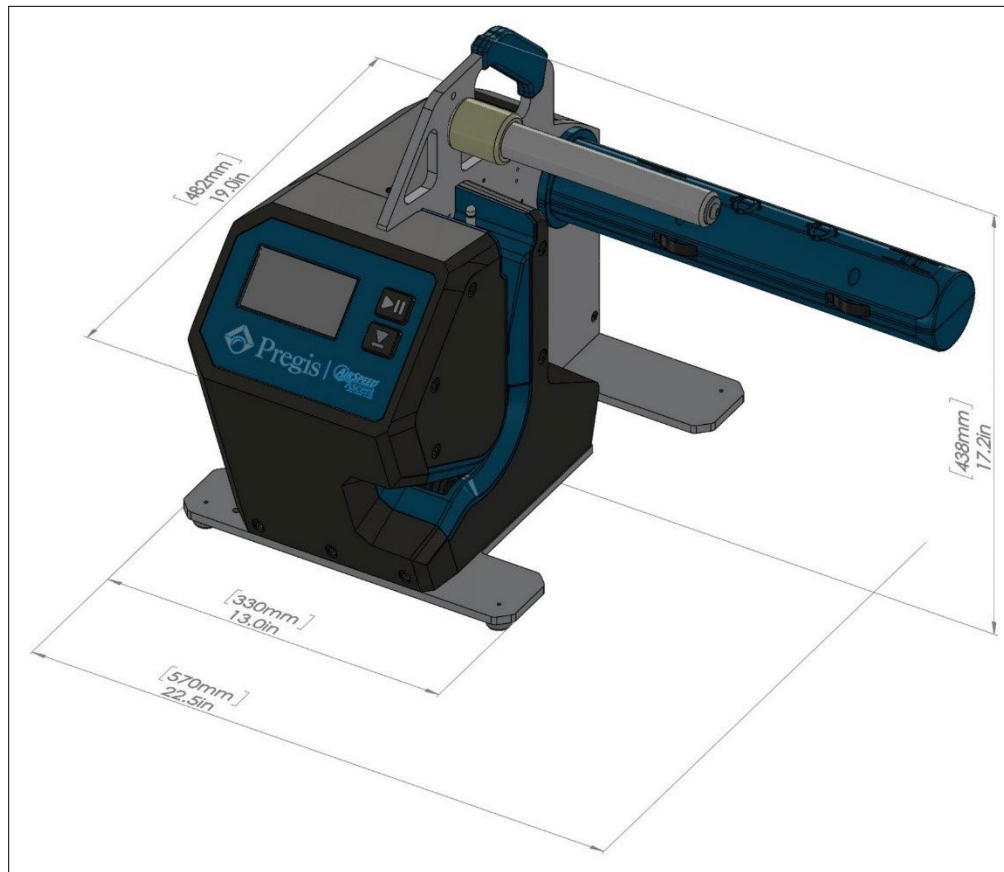
Signature:  _____

SPROG PÅ ANSVARFRASKRIVELSE

Det er **ulovligt** at betjene denne maskine i et EU-medlemsland, hvis denne manual (eller andre relaterede) manualer ikke er udfærdiget på det pågældende lands sprog. Hvis du har brug for en oversættelse af manualen, skal du kontakte Pregis for at bestille den.

Den oprindelige version af denne manual er på engelsk og der er angivet “Original Instructions” (original brugsanvisning) i øverste højre hjørne. Alle oversatte versioner af manualen er forsynet med teksten “Oversættelse af den originale brugsanvisning” på samme sted.

1 SPECIFIKATIONER



Figur 1. Maskinmål.

Maskine

Vægt (uden luftpumpe):	14,1 kg
Samlet størrelse (l x b x h):	482 x 570 x 438 mm
Strømforsyning:	120/230 VAC, 6,6/3,3 A, 60/50 Hz
Produktionshastighed:	30,5 m/min.

Luftpumpe

Vægt:	12,8 kg
Samlet størrelse (l x b x h):	272 x 226 x 247 mm

1.1 Erklæring om lydtest

Det tilsvarende lydtryksniveau L_{eq} ved operatørstationen er 74 dB(A)

2 Driftssikkerhed

AirSpeed® Ascent

Luftpudemaskine

Operatørens og andre personers sikkerhed i arbejdsområdet afhænger af, at operatøren bruger sund fornuft, god dømmekraft og rimelig omhu ved betjening af maskinen. Sikkerheds-, drifts- og vedligeholdelsesmanualen og advarselmærkaterne på maskinen gør opmærksom på specifikke potentielle farer.

2.1 Sikkerhed

Følgende instruktioner er kun vejledende og bør betragtes som et supplement til anlæggets omfattende sikkerhedsprogram. Din virksomheds sikkerhedsanvisninger træder i stedet for disse retningslinjer, hvis de to på et hvilket som helst tidspunkt er i modstrid med hinanden.

1. Læs og forstå manualen. Hvis du har spørgsmål efter at have læst manualen, skal du sørge for at få svar på dem, før du arbejder med maskinen.
2. Læs og forstå alle fare-, advarsels- og forsigtighedsmeddelelser i manualen og på de skilte, der er anbragt på udstyret.
3. Advarselmærkater, der er anbragt på maskinen fra fabrikken, må aldrig gøres ulæselige eller fjernes. Hvis en mærkat nogensinde bliver væk, beskadiget eller ulæselig, skal du rapportere dette til en supervisor og erstatte mærkaten med en ny.
4. Sørg for at holde arbejdsområdet rent og ryddeligt. Gangarealer skal altid holdes fri for emballagemateriale og snavs for at undgå fare for at glide eller snuble.
5. Sørg for, at alle afdækninger, afskærmninger og andre sikkerhedsanordninger er på plads. Sikkerhedsanordninger må ikke fjernes.
6. Følg producentens anbefalede startprocedure.
7. Efterlad aldrig udstyret uden opsyn under drift. Sluk for maskinen, hvis du er nødt til at forlade arbejdsområdet.
8. Hold legemsdele og tøj væk fra bevægelige komponenter. Slips, tørklæder, langt hår og handsker er særligt farlige.
9. Forstå, hvad der sker, når du betjener de forskellige betjeningslementer.
10. Sæt dig ind i banens korrekte vej gennem maskinen og sikre fremgangsmåde for indføring af banen.
11. Lær den sikre fremgangsmåde for at fjerne bane, om har viklet sig fast eller sidder fast i maskinen.
12. Udvis stor forsigtighed, når du skal efterse eller justere maskinen, mens maskinkomponenterne bevæger sig. **Ræk ALDRIG ind i maskinen, mens den er i bevægelse.**
13. Forstå, hvilke justeringer der må udføres af operatører; kun oplært og kvalificeret servicepersonale må vedligeholde/rengøre elektriske og/eller mekaniske dele af maskinen.

14. Betjen eller arbejd aldrig i nærheden af udstyr, hvis du er påvirket af alkohol, lægemidler, der kan nedsætte din koncentrationsevne eller påvirke din dømmekraft.
15. Maskinen skal bruges i et anlæg, der er tilstrækkeligt ventileret med henblik på luftfornyelse.

2.2 Advarselsmærkater

Afsnittet Driftssikkerhed i denne operatørmanual og advarselsmærkaterne på maskinen gør opmærksom på specifikke potentielle farer.

Sikkerhedsskilte bruges til at advare betjenings- og vedligeholdelsespersonale om potentielle farer. Maskinens brugermanual henleder også opmærksomheden på potentielle farer med tekst, der beskriver faren. Advarselsmærkater, der anvendes på maskinen, er vist nedenfor.



Elektrisk stød



Varme overflader



Se brugsanvisningen

Betydningen af advarselsmærkaterne og de potentielle farer, de beskriver, skal være fuldt ud forstået, før maskinen tages i brug eller vedligeholdes. Hvis en advarselsmærkat på maskinen på noget tidspunkt bliver væk, beskadiget eller ulæseligt, skal du kontakte Pregis for at bestille nye mærkater.

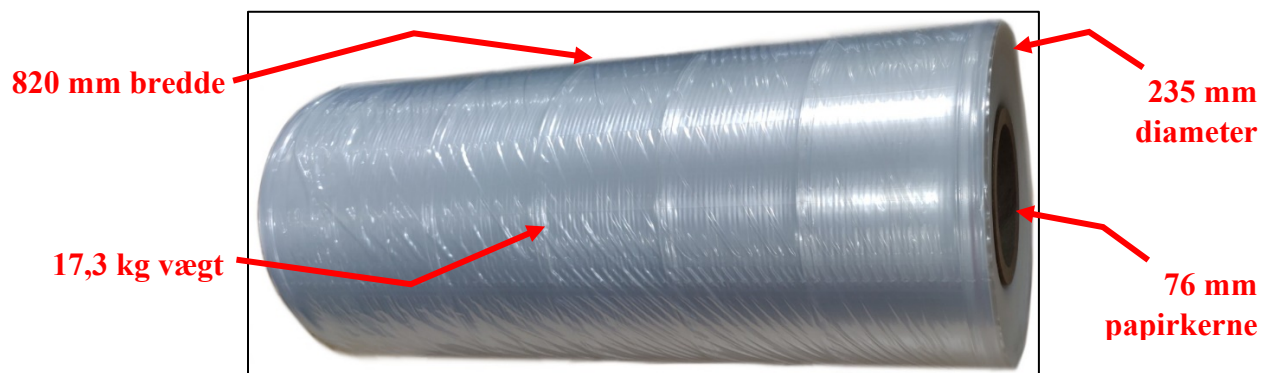
3 ANVENDELSESOMRÅDE OG BEGRÆNSNINGER

AirSpeed® Ascent Luftpudemaskine

3.1 Indledning

Regis AirSpeed® Ascent producerer paneler af luftfyldte emballagepuder i et hvilket som helst antal alt efter behov. Muligheden for at fremstille emballagepuder efter behov sparer opbevaringsplads og reducerer mængden af emballageaffald.

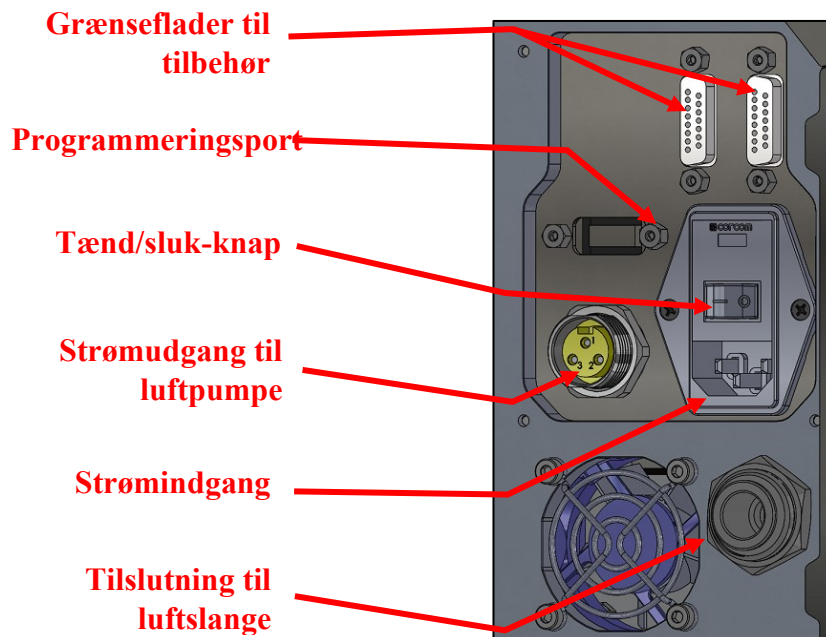
Folieruller, der er understøttet af maskinen, har følgende maksimumstørrelse:



Figur 2. Understøttede rullemål

Hvis maskinen bruges til andre formål end de formål, der er beskrevet i denne manual, kan der operatøren komme alvorlig til skade og/eller maskinen kan blive beskadiget.

3.2 Indgange og udgange (grænseflader)



Figur 3. Indgange og udgange (grænseflader)

3.2.1 Kompatibelt tilbehør

Du kan finde en liste over tilbehør, der er kompatibelt med AirSpeed® Ascent, i kataloget over Pregis-systemer.

3.3 Adskillelse



Når dette system adskilles ved slutningen af dets levetid, skal du følge de lokale love og bestemmelser om genbrug, der er gældende på dette tidspunkt.

4 GENEREL BETJENING

4.1 Opsætning af maskinen

4.1.1 Monteringsmuligheder

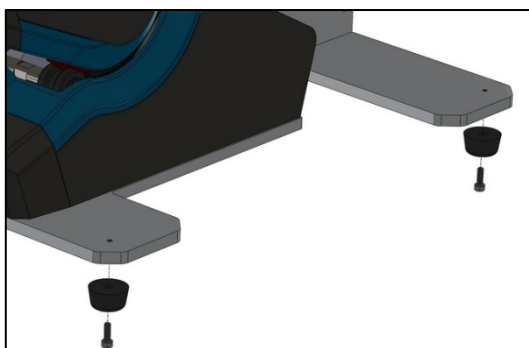
Maskinen kan monteres enten vandret, lodret eller på en “C”-ramme. Ved vandret montering anvendes der et gulvstativ med hjul for at muliggøre let flytning. Stil maskinen på stativet, og fastgør den med (4) M8 bolte (SAP-nr. 1031638).

Alternativt kan maskinen monteres lodret på en ramme med en monteret beholder, kaldet “C”-ramme. “C”-rammen er monteret på hjul for let flytning.

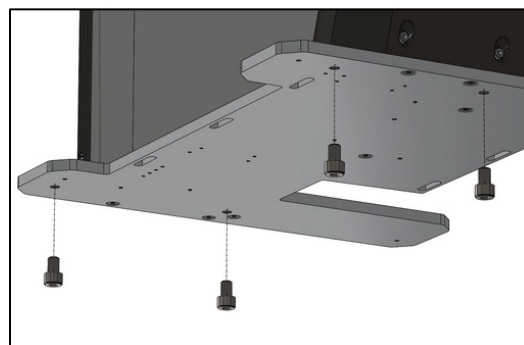
Ved lodret montering anvendes der en bundplade for at hjælpe med montering på et lodret plan. Denne konfiguration er ideel, hvis maskinen skal bruges sammen med leveringsmaskiner oven over maskinen.

4.1.2 Installerer af fødder og monteringsbeslag

For installering af fødderne (SAP-nr. 1027857, 1027881) eller monteringsbeslagene (SAP-nr. 1031638) se figuren nedenfor.



Figur 4. Brug en 3 mm unbrakonøgle til at demontere eller fastspænde de fire gummifødder. (Der er vist to af i alt fire gummifødder.)

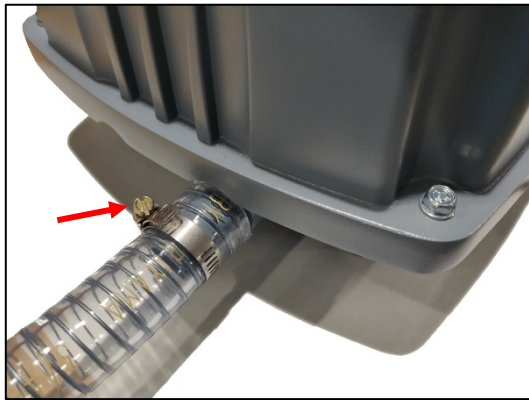


Figur 5. Brug en 6 mm unbrakonøgle til at montere maskinen på et stativ eller en ramme.

Bemærk: Hvis maskinen anvendes uden stativ eller ramme, skal det sikres, at de fire gummifødder er fastgjort til maskinens bund.

4.1.3 Installerer af luftpumpen

Tilslut luftpumpen sikkert til luftslangen vha. en kærnskruetrækker eller en 1/4" sekskantnøgle. Tilslut derefter luftslangen og strømforsyningen til luftpumpen bag på maskinen. Se **afsnit 3.2**.



Figur 6. Tilslutning af luftslangen til luftpumpen.



Figur 7. Tilslutning af luftpumpen bag på maskinen.

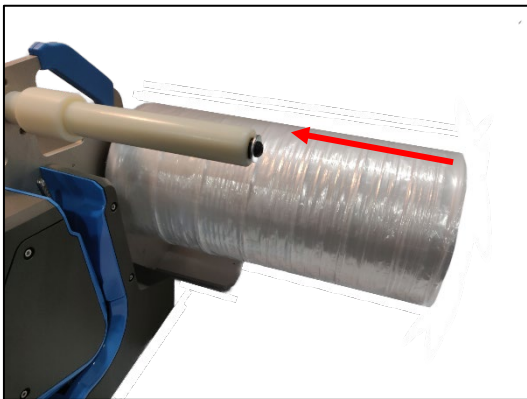
4.1.4 Sådan tændes maskinen:

Sæt AC-netledningen i bag på maskinen. Sæt netledningen i en egnet stikkontakt. Tænd eller sluk maskinen ved hjælp af **tænd/sluk-knappen** bag på maskinen. Se **afsnit 3.2**.

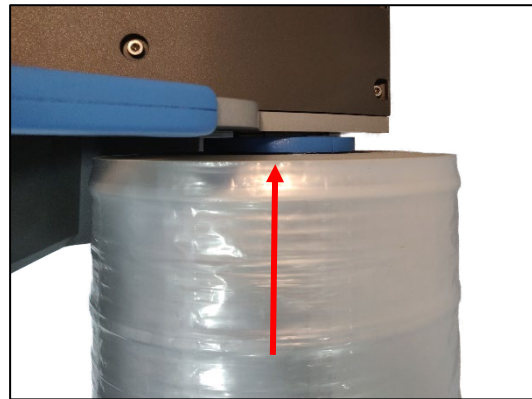
TÆND IKKE MASKINEN, FØR DEN ER SIKRET.

4.2 Udskiftning af folie

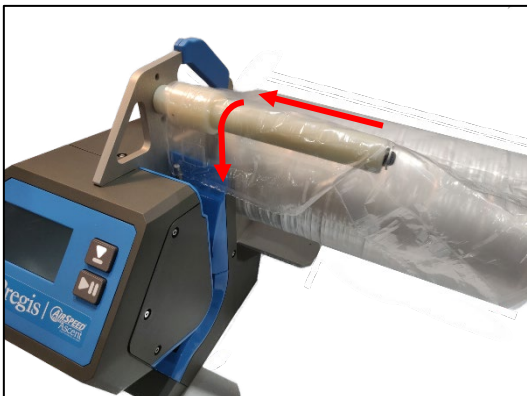
4.2.1 Isætning af folie



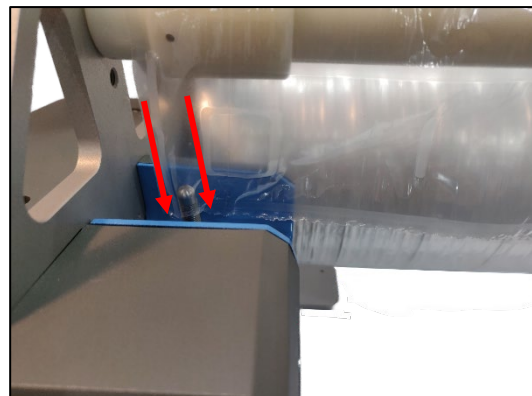
Figur 8. Skub folierullen på spindlen med luftkanalen først.



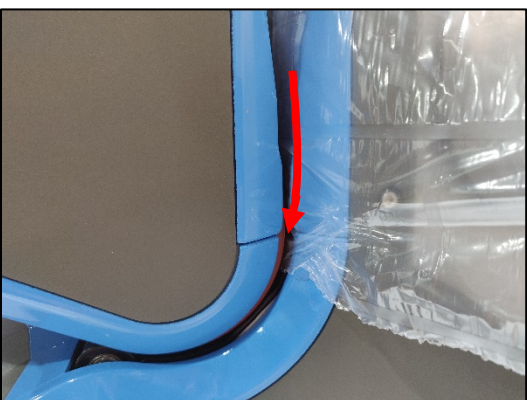
Figur 9. Pres rullen kraftigt ind mod flangen for enden af spindlen.



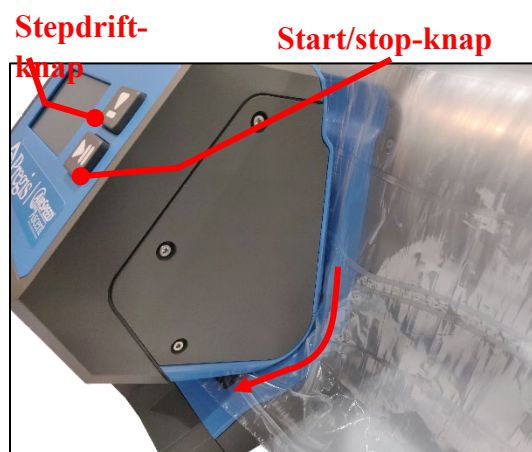
Figur 10. Træk folien af rullen og hen over styrerullen.



Figur 11. Før lufrøret ind i luftkanalen.

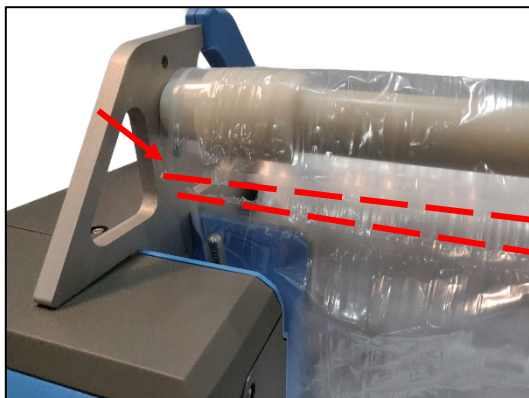


Figur 12. Træk folien frem til backinghjulet (større rødt hjul).

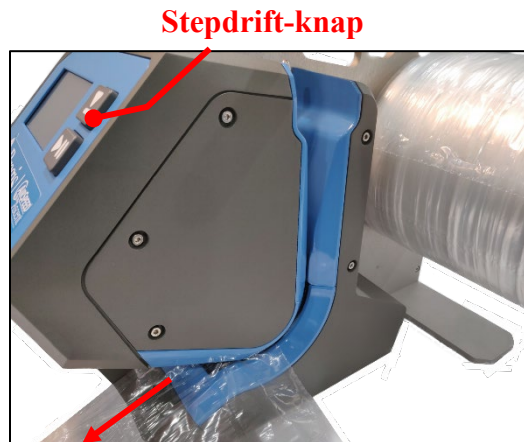


Figur 13. Træk folien forbi klemrullen (nedre sort hjul), mens du trykker på og holder **Stepdrift-knappen** nede.

4.2.2 Fjernelse af folien



Figur 14. Riv filmen langs perforeringen mellem rullen og luftkanalen.

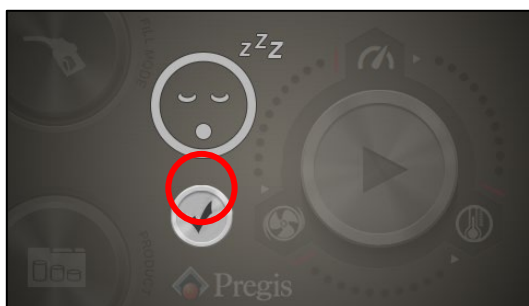


Figur 15. Før resten af folien gennem maskinen ved hjælp af **Stepdrift-knappen**.

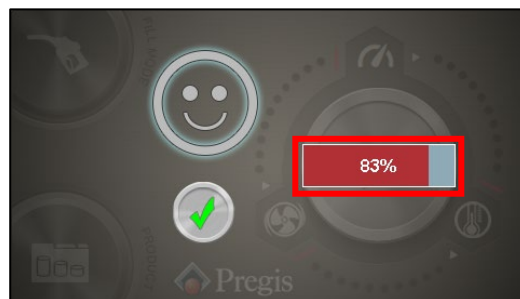
4.3 Start af maskinen

4.3.1 Første opstart

Ved opstart af maskinen er det nødvendigt at brugeren tænder opvarmningsfunktionen. Når dette trin er fuldført, er maskinen driftsklar.



Figur 16. Start maskinen ved at trykke på “Vågn op”-knappen.



Figur 17. Vent til varmeelementet har varmet maskinen op. Den resterende ventetid vises i højre side på skærmen.

4.3.2 Køre folie gennem maskinen

Følg først alle de trin, der er beskrevet i **afsnit 4** for at køre folie gennem maskinen. Tryk på den fysiske tænd/sluk-knap eller Start/stop-knappen på kontaktskærmen for at starte maskinen. Se **afsnit 5.2**.

5 AVANCERET BETJENING

5.1 Startskærm

Alle emner, der er vist nedenfor, er beskrevet i **tabellen over symboler** i afsnit 5.2.



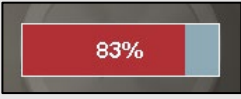





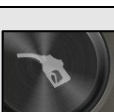
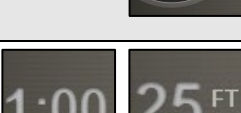








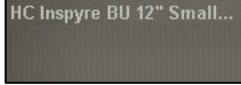








Figur 18. Startskærm.

5.1.1 Oversigt over RFID-opskrifter

Opskriften (forhåndsindstillede driftsparametre) på hver folietype indlæses automatisk fra RFID-etiketten på rullen. **Luftniveau** og **temperatur** kan indstilles inden for et fordefineret område. Se afsnit 5.4.

5.2 Tabel over symboler

Symbol	Navn	Beskrivelse
	Dvale/vågn op-symbol	Vises ved opstart af maskinen; dette symbol angiver, om maskinen er i dvaletilstand . Se afsnit 4.3 .
	Vågn op fra dvale-knap	Brug denne knap til at vække maskinen fra dvaletilstanden . Se afsnit 4.3 .
	Statuslinje	Funktionsstatus vises i højre side på skærmen til forskellige processer, herunder Vækning fra dvale .
	Start/stop-knap	Brug denne knap til at starte maskinen med. Mens maskinen kører, ændres denne knap til en stop -knap, som maskinen kan stoppes med, hvis man trykker på knappen. Se afsnit 5.1 .
	Start/stop-knap (fysisk knap)	Den fysiske Start -knap har samme funktion som knappen på kontaktskærmen. Den er placeret i nederste højre hjørne på frontpanelet. Se Figur 13 i afsnit 4.2 .
	Stepdrift-indikator og -knap	Stepdrift -knappen bruges til at fremføre folie. Tryk på og hold Start/Stop -knappen nede i 3 sekunder for at få adgang til Stepdrift -funktionen. Du kan også trykke på den fysiske Stepdrift -knap.
	Stepdrift-knap (fysisk)	Den fysiske Stepdrift -knap bruges til at fremføre folie. Den er placeret i øverste højre hjørne på frontpanelet. Se Figur 13 i afsnit 4.2 .
	Tilbage-knap	Ved at trykke på Tilbage -knappen kan brugeren vende tilbage til Startskærmen .
	Påfyldningsmodus-knap	Når man trykker på denne knap, åbnes menuen Påfyldningsmodus . Afhængigt af påfyldningsmodusen, kan længde/kørselstid indstilles ved at trykke på knappen Kørselstid/længde . Se afsnit 5.3 .
	Knapperne Kørselstid/Længde	Når man har valgt en tilstand i menuen Påfyldningsmodus , kan længde/kørselstid indstilles ved at trykke på en af indikatorerne. Se Figur 20 i afsnit 5.3 .
	Indikator for Kørselstid/Længde	Når man har valgt Kørselstid eller Længde i menuen Påfyldningsmodus , vises den relevante indikator på Startskærmen .

Symbol	Navn	Beskrivelse
 	Indikator for forseglingstemperatur og knap	Forseglingstemperaturen kan indstilles ved at vælge knappen Forseglingstemperatur . Når forseglingstemperaturen er indstillet, blinker indikatoren for forseglingstemperatur , til maskinen er driftsklar.
	Vent-symbol	Start/Stop -knappen ændres til et Vent -symbol, når en temperaturændring pågår. Se afsnit 5.1 .
	Luftniveau-knap	Luftniveauet kan indstilles ved at vælge knappen Luftniveau . Se afsnit 5.1 .
	Knappen produktionshastighed	En autoriseret bruger kan indstille produktionshastigheden ved at vælge knappen Produktionshastighed . Denne indstilling kan ikke indstilles af kunden. Se afsnit 5.1 .
	Indikator for RFID-foletype	Denne indikator angiver den RFID-foletype , der er registreret i maskinen, og indikatoren befinder sig til højre for knappen Påfyldningsmodus . Se afsnit 5.1 .
 	Enter/slet-tast	Når du ændrer en værdi ved hjælp af det numeriske tastatur , kan du bruge Enter-tasten til at gemme den pågældende værdi. Slet -knappen kan bruges til at slette tal efter behov.
	Numerisk tastatur og Visualisering af niveau	Når en indstilling som f.eks. Påfyldningsmodus , Forseglingstemperatur eller Luftniveau skal ændres, kan du gøre det ved hjælp af det numeriske tastatur. Visualisering af niveau viser indstillingsområdet med acceptable værdier.
	Aktivér/deaktivér beholdermodus	Hvis en beholder er tilsluttet maskinen, er denne indstilling aktiveret. Denne indstilling kan ikke indstilles af kunden.
	Indikator for beholdermodus	Denne indikator viser, om Beholdermodus er aktiveret, når/hvis en beholder er tilsluttet maskinen.
	Indikator for beholder tom/fuld	Når maskinen er i Beholdermodus , aktiveres der indikatorer, når beholderen er tom eller fuld.
	Vikler aktiveret	Denne indikator viser, at Viklermodus er aktiveret, når/hvis en vikler er tilsluttet maskinen.
	Indikator for vikler uvirksom / indføring	Når maskinen er i Viklermodus , aktiveres der indikatorer, når vikleren er uvirksom eller indfører folie.

5.3 Justeringer i påfyldningsmodus

Når der trykkes på knappen **Påfyldningsmodus**, åbnes menuen **Valgmuligheder i påfyldningsmodus**.



Figur 19. I menuen Valgmuligheder i påfyldningsmodus kan brugeren skifte mellem længde og kørselstid.



Figur 20. Når symbolet Kørselstid/Længde vælges, kan både længden og kørselstiden indstilles.



Figur 21. Længdemodus giver brugeren mulighed for at indstille længden på puden, hver gang der trykkes på Start-knappen.

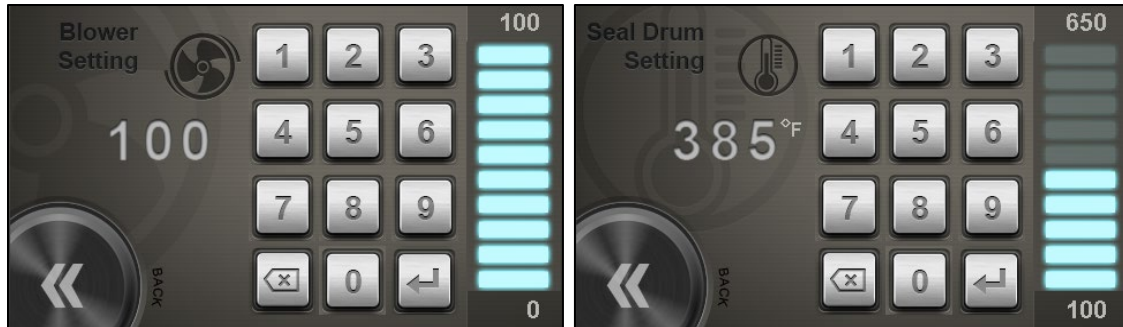


Figur 22. Tidsmodus har en lignende funktion, men kørselstid bestemmes i minutter og sekunder.

Når du har indtastet den ønskede værdi, klikker du på **Enter**-tasten og vender tilbage til **startskærmen** ved at trykke på knappen **Tilbage**. **Kontinuerlig modus** kan aktiveres ved at indtaste nul ("0") for både i **Tids-** eller **Længdemodus**. I denne modus kører maskinen, indtil brugeren stopper den.

5.4 Justeringer af luftniveau og temperatur

Når man trykker på knappen **Luftniveau** og knappen **Forseglingstemperatur**, åbnes menuerne **Indstilling for blæser** og **Indstilling for forseglingsstrømle**.



Figur 23. Indtast den ønskede værdi, klik på **Enter**-tasten, og vend tilbage til **startskærmen** ved at trykke på knappen **Tilbage**.

6 FEJLFINDING

6.1 Fejlkoder

Kode	Navn	Årsag	Afhjælpning
*136	CM strømfejl <CR> Se manual	Fejl i almindelig vekselstrømstilstand detekteret. Låsefejl	Kontrollér alle vekselstrømsledninger og - komponenter. Sluk og tænd for maskinen.
250	Foliestop / folien fremføres IKKE	Der er ingen folie mere på rullen.	Ilæg en fuld rulle. Se afsnit 4.2.
		Materialet er ikke korrekt indført i luftslangen	Sørg for, at materialet er korrekt ført i luftslangen. Se afsnit 4.2.
		Materialet har sat sig fast.	Fjern det materiale, der har sat sig fast, hvis det er muligt. Se afsnit 6.2.
460	RFID-fejl: Ingen tag	Der blev ikke fundet nogen RFID- tag.	Drej rullen med materialet. Kontrollér materialetype. Isæt en anden rulle med materiale.
462	RFID-fejl: Ugyldigt materiale	Den fundne RFID-tag er ikke egnet til Ascent luftpudemaskinen.	Kontrollér materialetype. Sluk og tænd for maskinen. Isæt en anden rulle med materiale.
464	RFID-fejl: Dårlig tagstatus	Den fundne RFID-tag kan ikke læses	Drej rullen med materialet. Sluk og tænd for maskinen. Isæt en anden rulle med materiale.
466	RFID-fejl: Dårlig kontrolsum	Den fundne RFID-tag har en dårlig kontrolsum	Drej rullen med materialet. Sluk og tænd for maskinen. Isæt en anden rulle med materiale.
468	RFID-fejl: Ingen opskrift	Den fundne RFID-tag har ikke nogen opskrift til Ascent luftpudemaskinen.	Isæt en anden rulle med materiale. Indlæs det sidste opskriftssæt.
470	RFID-tag fejl: Ugyldig tag	Ugyldigt antal blokke på RFID-tag, kan være beskadiget	Drej rullen med materialet. Sluk og tænd for maskinen. Isæt en anden rulle med materiale.

**Bemærk: Fejl 136 kan vises ved strømstød eller lynnedslag. Denne fejl er normal. Sluk og tænd for maskinen for at genoptage driften i dette tilfælde.*

6.1.1 Afhjælpning af fejl

Fejl, som ikke er beskrevet ovenfor, skal afhjælpes ved at udføre følgende trin. (Start med emne 2, hvis fejl 136 er opstået.)

1. Slet fejlen. Væk maskinen fra dvaletilstanden eller start en cyklus.
2. Find tænd/sluk-knappen bag på maskinen, og genstart maskinen. Start en cyklus, når maskinen er varmet op.
3. Sluk for maskinen, og træk netledningen ud i 30 sekunder. Tilslut netledningen, og tænd for maskinen igen. Start en cyklus, når maskinen er varmet op.
4. Ring til den tekniske serviceafdeling på 886-904-6979, hvis problemet ikke kan afhjælpes.

6.2 Afhjælpning af foliestop

Hvis der opstår et foliestop i maskinen, skal du først rive banen itu. Forsøg derefter at føre materiale frem gennem maskinen ved at trykke på **Stepdrift**-knappen. Sluk for maskinen, hvis du ikke kan afhjælpe foliestoppet. Forsøg at fjerne det fastklemte materiale med hænderne ved at trække folien bagud i modsat retning af indføringsretningen. Sikkerhedsafskærmningerne må ikke fjernes. Forsøg ikke at skære materiale væk.

Kontakt den tekniske serviceafdeling, hvis du ikke kan afhjælpe foliestoppet.

6.3 Andre emner

Afhængigt af maskinindstillingerne kan produktionen af materiale være mindre end optimal. Se følgende for at afhjælpe de mest almindelige problemer.

6.3.1 Krøllet forsegling

Hvis materialet kommer ud af maskinen med krøllet forsegling – især tværs på maskinretningen – skal du kontrollere, om rullen med materialet er placeret korrekt på spindlen. Den indvendige kerne skal være placeret mod flangen på spindlen. Problemet kan også afhjælpes ved at reducere maskinens temperatur/påfyldning. Se **Figur 8** i **afsnit 4.2**.

Kontakt den tekniske serviceafdeling, hvis problemet ikke kan afhjælpes.

6.3.2 Foliestop ved opstart

Når du lægger materiale i maskinen, skal du sørge for, at folien er ført helt frem gennem maskine ved hjælp af stepdriftsfunktionen. Se **afsnit 4.2.1**.

Kontakt den tekniske serviceafdeling, hvis problemet ikke kan afhjælpes.

6.3.3 Forsegling brister

Du skal reducere luftniveauet, hvis maskinen fylder puderne så meget, at de brister. Se **afsnit 5.4**.

Kontakt den tekniske serviceafdeling, hvis problemet ikke kan afhjælpes.

6.3.4 Pude går af luftslangen

Hvis en pude går af luftslangen, før den forsegles, punkteres af luftslangen eller sætter sig fast og ødelægger en perforering, skal du sikre dig, at rullen med materialet er placeret korrekt på spindlen. Den indvendige kerne skal være placeret mod flangen på spindlen. Se **Figur 8** i **afsnit 4.2**.

Kontakt den tekniske serviceafdeling, hvis problemet ikke kan afhjælpes.

6.3.5 Flade puder

Hvis puden kommer ud af maskinen og puden ikke er tilstrækkeligt oppustet, skal du først øge indstilling for opblæsning. Det kan også være en god idé at øge forseglingstemperaturen. Kontrollér, om foliens luftkanal er korrekt ført ind i luftslangen. Kontrollér, om rullen med materialet er placeret mod flangen på spindlen. Se **afsnit 4.2**.

Kontakt den tekniske serviceafdeling, hvis problemet ikke kan afhjælpes.

6.3.6 Revne i forseglingen

Hvis forsegleren er for varm, kan forsegleren brænde gennem materialet, og tilbageholdelse af luft kan være lav. Formindsk forseglingstemperaturen. Se **afsnit 5.4**.

Kontakt den tekniske serviceafdeling, hvis problemet ikke kan afhjælpes.

6.3.7 Perforeringsfejl

Hvis perforeringen hele tiden går i stykker, skal du kontrollere, at folien ikke gnider mod nogen genstand, når den forlader rullen. Kontrollér, om rullen er placeret korrekt. Se **Figur 8** i **afsnit 4.2**.

Kontakt den tekniske serviceafdeling, hvis problemet ikke kan afhjælpes.